

Станция подготовки питательной воды СППВ

Станция подготовки питательной воды (СППВ) представляет собой комплектное изделие, предназначенное для организации оборотного водоснабжения одного парового котла (парогенератора). Конструктивно станция СППВ состоит из питательного бака с деаэратором, охладителя сбросных вод, охладителя продувки, охладителя выпара, подпорного насоса и блока управления.

Питательный бак изготовлен из углеродистой стали и имеет магниевый анод для защиты от коррозии. Корпус бака теплоизолирован. На выпускном (паровом) патрубке питательного бака установлен подпружиненный обратный клапан, который поддерживает небольшое избыточное давление внутри питательного бака, что, в свою очередь, исключает попадание активного кислорода в воду. Станция собрана на одной раме, полностью автоматизирована и поставляется в состоянии полной заводской готовности. При правильном подборе и комплектации станции оборудованием химводоподготовки (ХВП), станция подготовки питательной воды СППВ полностью обеспечивает работу котла в соответствии с нормативными требованиями по организации водоснабжения котельных.

Станция СППВ в базовой комплектации выполняет следующие функции:

- удаление растворенных газов (деаэрация) питательной воды термическим способом;
- обеспечивает гидравлический подпор в 3-4 м.в.ст. для работы питательного насоса котла;
- охлаждает продувочную воду (солевая продувка);
- охлаждает сбросные воды (продувка и перелив питательного бака) до 40°C;
- принимает конденсат и отводит пар вторичного вскипания в питательном баке;
- устройство отбора проб продувочной и питательной воды.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность котла, не более кг/ч	Объем подпиточного бака, литров	Давление напора на линии подачи воды, бар	Максимальный объем возвращаемого конденсата, кг/ч
СППВ-300	600	300	2,0-6,0	900
СППВ-500	1000	500		1500
СППВ-1000	2000	1000		3000
СППВ-1500	3000	1500		4500
СППВ-2000	4000	2000		6000
СППВ-2500	5000	2500		7500

Преимущества:

- все вспомогательное котельное оборудование сконцентрировано в единой установке;
- минимальные затраты на проектирование в разделе ТМ, которые сводятся к привязке котла и станции СППВ;
- минимальные затраты на проектирование раздела автоматизации, так как станция СППВ полностью автоматизирована и обеспечивающей взаимосогласованную работу всех компонентов;
- минимальные сроки изготовления;
- минимальные стоимость монтажа оборудования.

Специальное исполнение

- нержавеющее исполнение как бака, так и трубопроводов с арматурой;
- интеграция в АСУ ТП котельной RS485, PROFIBUS, MODBUS;
- исполнение IP65;
- модульное (контейнерное) уличное исполнение;
- взрывозащищенное исполнение.